

BLUE MAX mini Typ 2/6



Návod k obsluze

BLUE MAX mini

Ruční páka a motor typ 2/6

Návod k obsluze

Obsah

1.0 Úvod

- 1.1 Obecně
- 1.2 Prohlášení o záruce
- 1.3 Obecné bezpečnostní předpisy

2.0 Montáž a připojení

- 2.1 Přehled
- 2.2 Montáž a připojení obecně
- 2.3 Připojení BLUE MAX mini typ 2/6
- 2.4 Příslušenství

3.0 Příprava práce

- 3.1 Nastavení hloubky vrtání
- 3.2 Vzdálenost od krajů
- 3.3 Dorazy kyvadla

4.0 Obsluha

- 4.1 BLUE MAX mini typ 2/6

5.0 Postup zpracování

- 5.1 Zpracování závitů Hettich 95° - 170° úhel otevření
- 5.2 Zpracování montážních desek Hettich
- 5.3 Zpracování spojovacího kování Hettich

6.0 Péče a údržba

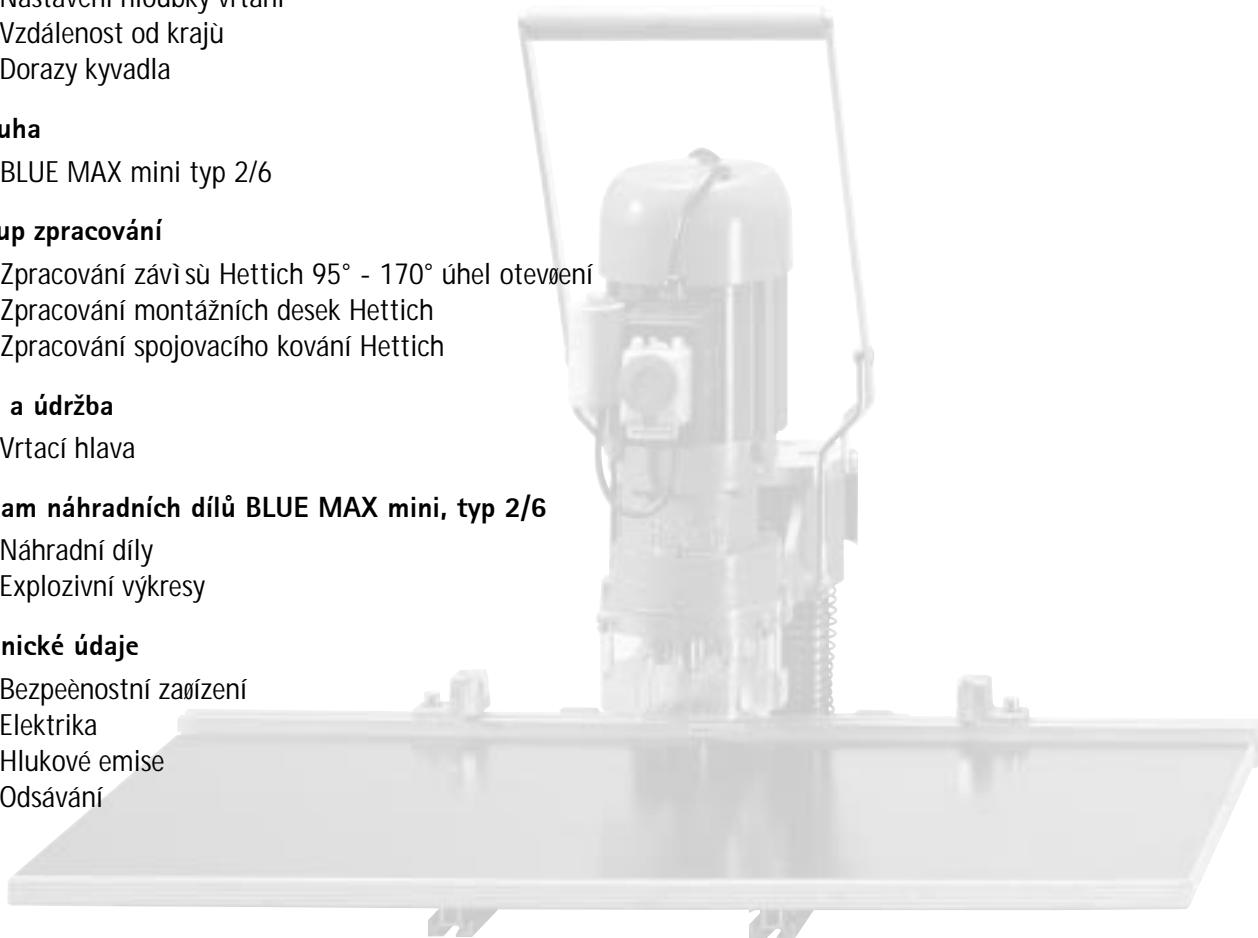
- 6.1 Vrtací hlava

7.0 Seznam náhradních dílů BLUE MAX mini, typ 2/6

- 7.1 Náhradní díly
- 7.2 Explozivní výkresy

8.0 Technické údaje

- 8.1 Bezpečnostní zařízení
- 8.2 Elektrika
- 8.3 Hlukové emise
- 8.4 Odsávání



1.1 Vážení zákazníku,

blahopřejeme Vám ke koupi našeho BLUE MAX mini. Tento vrtací stroj je kvalitní výrobek s mnohostranným použitím. Pomocí BLUE MAX mini můžete zpracovávat systémy závěsů a spojovací kování HETTICH.

Solidní, kompaktní provedení pouze s několika otočnými díly zaručuje dlouhou životnost. BLUE MAX mini lze použít jak pevně instalovaný, tak přenosný pro montáž na stavbě v chráněném prostředí.

Dříve než uvedete stroj do provozu, přečtěte si prosím tento návod k obsluze. V následující části jsou přesně vysvětleny všechny jednotlivé kroky k sestavení a obsluze, takže práce s BLUE MAX mini pro Vás bude od začátku snadná.

Přejeme Vám hodně radosti a úspěchu s BLUE MAX mini.

Prosím, dodržujte pravidla bezpečnosti na následujících stránkách!

1.2 Prohlášení o záruce

Stálá kontrola kvality a zkušební běh každého jednotlivého zařízení zaručují, že stroj je zasílán v bezvadném a fungujícím stavu. Proto jsme schopni poskytnout záruku 24 měsíců, počínajíc dnem dodání. Pokud by se přece jen vyskytl na stroji nedostatek, informujte prosím Vašeho odborného prodejce a předložte fakturu nebo dodací list.

Záruka zahrnuje výhradně náhradu dílů, nikoliv však dobu montáže, údržby, následné škody atd.

Záruka nezahrnuje:

- poškození při dopravě (ihned reklamujte u příslušného dopravce)
- poškození, která vznikla neodborným zacházením
- náhradu prostojů
- běžné opotřebení rychle opotřebitelných dílů
- nástroje

Dodržujte prosím pokyny k péči a údržbě uvedené v části 6.0.

1.3 Všeobecné bezpečnostní pokyny

Tyto bezpečnostní předpisy je třeba prostudovat před montáží a dodržovat je.

Zákon o ručení za výrobek zavazuje výrobce strojů převzít do návodu k obsluze podrobné bezpečnostní pokyny. Ty mají provozovatele stroje upozornit zvláště na takzvaná zbylá nebezpečí při bezpečném provozu stroje.

Bezpečný provoz stroje

Stroj je poloautomatický vrtací stroj pro opracování dřevěných deskových dílů. Bližší popis je v návodu k obsluze. Použijte-li se stroj k jiným účelům, neodpovídá to ustanovení. Za škody vzniklé použitím výrobku pro jiné než popsané účely výrobce/dodavatel neručí. Riziko nese pouze uživatel.

K odpovídajícímu používání patří také dodržování návodu k obsluze a dodržení intervalů pro péči a údržbu (viz kapitola 6.0).

Tento stroj je sestaven podle současného stavu techniky a podle uznávaných bezpečnostně technických pravidel. Přesto mohou při neodborném provozu stroje vzniknout nebezpečí.

Příčinou může být především používání, které neodpovídá ustanovení a/nebo obsluha, která nebyla odborně proškolená.

Z toho plyne nebezpečí pro zdraví a život uživatele nebo třetích osob.

Každá osoba, která tento stroj provozuje, udržuje, opravuje nebo je pověřena přestavením, musí prostudovat, porozumět a dodržovat návod k obsluze a zvláště bezpečnostní pokyny!

Pravomoci a úkoly u tohoto stroje musí být jednoznačně určeny.

Na následujících stránkách jsou uvedeny pokyny, při jejichž dodržení lze snížit zbylá nebezpečí.

Tento výčet nemůže být úplný a nezbavuje uživatele povinnosti vyvinout vlastní bezpečnostní pravidla a pracovní způsoby.

A) Tento stroj smí provozovat jen poučené osoby

1. Odpovědnosti jednotlivých osob při obsluze stroje musí být jednoznačně určeny. Obsluha stroje nesmí nechat stroj provozovat nepoučeným personálem. Pokyny, které jsou v rozporu s bezpečností práce, musí být odmítnuty!
2. Před opuštěním stroje musí být stroj vypnut. Stroj v provozu nesmí být nikdy nechán bez dozoru! Vytáhnout síťovou zástrčku a vyjmout vrtáky.

B) Oblast použití

Tímto strojem smí být obráběny pouze na ploše ležící desky z dřevěných materiálů, jako jsou dřevotřísky, laťovky, MDF, masivní dřevo apod.!

1. Zneužití agregátů namontovaných na stroji, např. pro obrábění nespolehlivě upnutých dílů může způsobit nebezpečí poranění.
2. Stroj nesmí být svévolně doplňován přídatnými přístroji nebo jinými zařízeními, která nebyla

vyrobena dodavatelem a která mohou ovlivnit bezpečnost.

C) Nástroje

Používat jen vyzkoušené nástroje, vhodné pro mechanický posuv! Nástroje bezpečně upevnit!

1. U nástrojů s upínacím systémem dodržovat pokyny výrobce (viz výměna vrtáků v návodu k obsluze).

D) Návod k obsluze

Dodržujte návod k obsluze!

1. Zde najdete další pokyny pro bezpečnost práce a zamezení úrazům.
2. Personál pověřený činností na stroji musí před zahájením práce prostudovat návod k obsluze, především kapitolu Bezpečnost práce a musí mu porozumět. Po uvedení do provozu už je pozdě. To platí především pro personál, který stroj obsluhuje jen příležitostně, např. při seřízení nebo údržbě.
3. Návod k obsluze ukládat vždy na místě přístupném obsluze stroje!

E) Bezpečnostní předpisy

Dodržovat předpisy pro zamezení úrazům!

1. Dodržujte další příslušné předpisy pro zamezení úrazům a na ochranu životního prostředí!
2. Kromě návodu k obsluze je třeba dodržovat závazné předpisy pro bezpečnost a ochranu zdraví při práci a také uznávané technické předpisy platné v zemi použití stroje.
3. Jednání v rozporu s požadavky bezpečnosti je nepřipustné!

F) Okolí stroje

Zabránit nebezpečí přiskřípnutí při provozu stroje!

1. Mezi pohyblivými částmi stroje a sloupy, částmi budovy, skříněmi apod. musí být dodržen volný prostor nejméně 500 mm!
2. Do tohoto bezpečnostního prostoru neumísťujte naložené palety!

G) Pracovní oděv

Noste vhodný pracovní oděv!

1. Při práci u stroje používejte ochranné brýle!
2. Nenoste volný pracovní oděv; dlouhé vlasy si chraňte vhodným způsobem.
3. Hrozí nebezpečí zachycení pohyblivými částmi stroje!

H) Bezpečné chování

Nesahat do běžícího stroje!

1. Nekontrolujte kvalitu, když je stroj v provozu!
2. Nesahejte do běžícího stroje, za kryty a do míst, kam nevidíte!
3. Nebezpečí přiskřípnutí a pořezání!

I) Ochranný prostor

Nesahat do ochranného prostoru stroje za běhu stroje!

1. Nebezpečí skřípnutí!

POZOR!

Nevstupujte do ochranného prostoru a nenechávejte druhou osobu aby zapnula stroj.

2. Během práce na stroji se nesmí v bezpečnostním a pracovním prostoru před a za strojem vyskytovat žádné další osoby.
3. Během výroby nesahejte do pracovního prostoru vrtacího agregátu. Malé díly se musí přitlačit na dorazy vhodnými pomůckami. Nebezpečí skřípnutí!

J) Bezpečnostní zařízení

Dbejte na bezpečnostní zařízení!

1. Neodstraňujte v závodě namontovaná bezpečnostní zařízení, ochranné kryty a spínače. Všechny bezpečnostní pokyny a upozornění na nebezpečí umístěná na stroji udržujte v čitelném stavu.
2. Nevyražujte z funkce bezpečnostní zařízení.
3. Pokud je nutno odstranit ochranné kryty při výměně nástrojů nebo při čištění a údržbě, musí být před uvedením do provozu bezpodmínečně znovu namontovány! Přezkoušejte jejich funkce.
4. Provoz bez těchto krytů znamená nebezpečí odlétajících třísek nebo umožní bezděčný zásah do otáčejících se nástrojů nebo do míst, kde může dojít k poranění.

K) Opravy a údržba

Opravy a údržbu provádějte jen při vypnutém stroji!

1. Před provedením údržby a oprav musí být vždy informována obsluha.
2. Při práci ve stroji nebo na elektrickém zařízení vytáhněte zástrčku!
3. Pokud jsou skupiny demontovány nebo montovány pomocí zdvihadel, dbejte na bezpečná zdvihadla a pečlivě a odborně upevnění.
4. Údržbářské a opravářské práce, zvláště na elektrickém zařízení musí být prováděny kvalifikovanými pracovníky.

5. Při práci na elektrickém zařízení dodržujte příslušné směrnice. Zkontrolujte, zda není zařízení pod proudem, popř. odborně uzemněte nebo zkratujte.
6. Používejte jen pojistky s předepsanou hodnotou; použitím pojistek s vyšší než předepsanou dojde ke zničení zařízení. Pokud pojistky často vypínají, hledejte a odstraňte závadu.
7. Používejte pouze mazadla předepsaná výrobcem. Při manipulaci s oleji a tuky dodržujte bezpečnostní pokyny platné pro příslušný výrobek.
8. Používejte pouze originální náhradní díly výrobce nebo normalizované díly stejné kvality.
9. Stroj očistěte odsátím prachu a zbytků třísek.
10. Při opravách agregátů nezaměňovat zástrčky spínačů. Následkem je chybná funkce a nebezpečí vyjetí nástroje. Dodržujte instalaci tak, jak byla zadána podnikem.

L) Hluk! Používat ochranu sluchu!

1. Při hlučných pracích noste ochranu sluchu.

M) Prach

Dřevěný prach škodí zdraví!

1. Odsávací zařízení na stroji odpovídají předpisům na ochranu před prachem.
2. Při některých operacích a zvláštních dílcích (např. rámové dveře, spárovky nebo zvláštní profily) není možné hermetické uzavření a odsávání. Je třeba nosit ochranné masky!

N) Zbytky

Dílce je třeba konstruovat tak, aby nebyly vymršťovány zbytky.

O) Síly při obrábění

Posuv a obráběný objem sladit s přídržnou silou pro materiál!

1. Při problémech s upnutím použít dodatečné zarážky, šablony nebo upínače.

P) Nebezpečí požáru

Brousící a svářečské práce provádějte pouze při vyčištěném stroji; nebezpečí požáru!

1. Dodržujte příslušné předpisy o svařování a zamezení úrazům.

Q) Ochrana při explozi

Stroj není chráněn proti explozi. Neumísťujte jej v blízkosti lakoven!

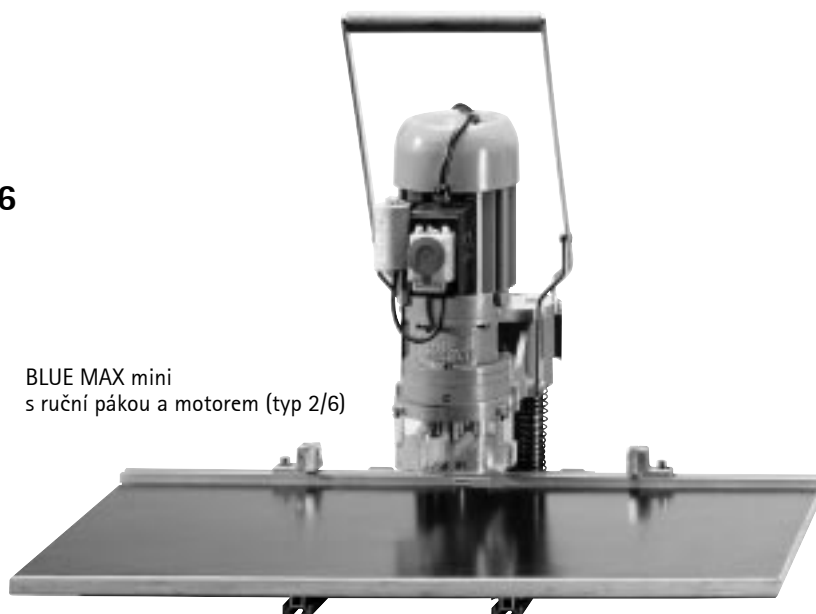
R) Funkční vady

Obsluha stroje musí denně kontrolovat stroj z hlediska zjistitelných vad.

1. Vady je nutno ihned odstranit. V případě, že k odstranění vad je kompetentní jiný personál, musí být vady nahlášeny a vyžadována jejich oprava.
2. Stroj smí být provozován jen v bezvadném stavu.
3. Okolí stroje musí být udržováno v čistotě a bez překážek. Vzduchové hadice a hadice odsávání musí být vhodně položeny, aby neomezovaly pohyb obsluhy stroje.
4. Plánované údržbářské práce je třeba provádět v uvedených intervalech. Případně zadá provozovatel jiné, vhodné intervaly nebo dodatečné práce.

2.0 Instalace a zapojení

2.1 Přehled BLUE MAX mini typ 2/6



2.2 Instalace a zapojení obecně

BLUE MAX mini je dodáván zabalen v kartonu.
Některé části a komponenty se musí smontovat, aby se stroj zprovoznil.
Po sestavení očistěte stroj od prachu a konzervačních prostředků (olej).

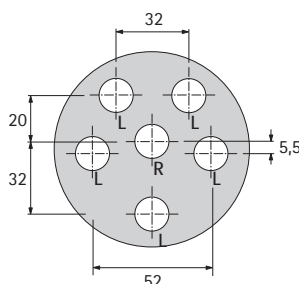
2.2.1 Základní podstavec BLUE MAX mini

Pracovní desku s těsnícím šroubem nasunout na profil nohy
a vodící úhelník lineárního dorazu s upínacími kameny
a šroubem s válcovou hlavou upevnit na profil nohy.



2.2.2 Upínací hlavička pro vrták

Stroj je dodáván už s namontovanou standardní upínací
hlavičkou pro vrták. Nepotřebné hlavičky pro vrták
uzavřete do šesti přiložených slepých zátek pro upínací
hlavičky, aby se závitovací kolíky nemohly vytáčet a byla
tak zabezpečena účinná ochrana proti znečištění.



2.2.3 Vrtáky

Stroj je konstruován pro použití vrtáků o délce 59 mm opatřených tvrdým kovem, středící špičkou, spojovacím průměrem 10 mm (s upínací plochou). Vrták zastrčit na doraz, upínací plochou otočit k závitovacím kolíkům, zastrčit a utáhnout šestihranným klíčem s čepy SW 2,5. Dodržet směr otáčení vřetene.

Případně doladit délku vrtáků přes stavěcí šrouby vložené ve stopce vrtáku.



2.3 Zapojení

2.3.1 Elektrické zapojení

Zapojit přístroj do elektrické sítě. Dodržujte instrukce v kapitole 8.2 (technická data "Elektrika").

2.4 Příslušenství

2.4.1 Prodloužení lineárního dorazu (č. artiklu 020 485)

Nasunout úhelníky do poloviny na prodloužení lineárního dorazu a lineární doraz a upevnit šrouby a upínací kameny.



2.4.2 Opěrný stojan (Art.-Nr. 020 486)

Pro podepření prodloužení lineárního dorazu a podložky širší pracovní desky se použije opěrný stojan. K tomu se připevní prodloužené pravítko na vodící úhelník prostřednictvím upínacích kamenů a šroubů s válcovou hlavou. Pracovní deska se nasune pomocí těsnících šroubů na profil.



3.0 Příprava práce

Pozor:

Dříve než začnete seřizovat stroj, vytáhněte síťovou zástrčku!

3.1 Nastavení hloubky vrtání

Hloubka vrtání je nastavena ze závodu pro standardní vrtáky (59 mm délka) na 12 mm při 19 mm tloušťce desky. Otočením závitovací tyče lze hloubku vrtání změnit a spodní rýhovanou maticí utáhnout. Jedna otáčka odpovídá 1 mm. Proveďte vždy zkušební vrtání, aby se zjistila přesná hloubka vrtu.



3.2 Vzdálenost od hran

Nastavení vzdálenosti od hran se provádí posunutím lineárního dorazu na stupnici. Indexem je přední hrana lineárního dorazu. Dále je třeba uvolnit na vodicím úhelníku oba šrouby a po nastavení je znovu utáhnout.

Stupnice ukazuje vzdálenosti vzhledem k hlavnímu vřetenu (střed misky závěsu).



3.3 Sklopné dorazy

Profil dorazu je výrobcem nastaven na střed hlavního vřetene na 0, takže dorazy mohou být přesně nastaveny pomocí milimetrové stupnice napravo nebo nalevo.

Po uvolnění upínacího šroubu nastavit na žádaný rozměr a opět utáhnout.

Varování:

V oblasti vrtací hlavy nedávat dorazy, jinak by mohlo dojít k vážným poškozením např. vrtacího vřetene a převodovky.



4.0 Obsluha

Varování:

Během provozu stroje nesmíte mít ruce v nebezpečné oblasti vrtáků.

4.1 BLUE MAX mini typ 2/6

Zapojit motor do motorové zásuvky a stlačit ruční páku vrtání až po doraz směrem dolů. Pomocí "Notaus" je možno motor během obsluhy zastavit.

5.0 Postup zpracování

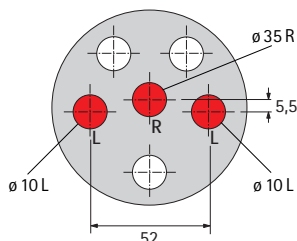
5.1 Zpracování závěsů Hettich s úhlem otevření 95° až 170°

5.1.1 Příprava stroje

Do tří upínacích pouzder (nahore označeny černě) se upne vrták, průměr 35 mm, pravotočivý a dva vrtáky průměr 10 mm levotočivé (šestihranný klíč s čepy SW 2,5). Ostatní upínací pouzdra se zavřou slepými zátkami, aby se závitovací hlava nevytáčela a byla zajištěna účinná ochrana proti znečištění.

Nastavit doraz hloubky vrtání a zajistit rýhovanou maticí. Jedna otáčka odpovídá 1 mm. Je třeba provést vždy zkušební vrtání, aby se zjistila přesná hloubka vrtu – viz kapitola 3.1.

Šrouby na lineárním dorazu uvolnit šestihranným klíčem s čepem SW 6 a podle stupnice nastavit potřebnou vzdálenost od hran, příp. pokud je zabudován pevný doraz (příslušenství, č. artiklu 020 487), posunout ho proti příslušnému dorazovému čepu a znovu utáhnout.



Vzdálenost od hran podle stupnice = (viz kapitola 3.2)

Rozměr C + 17,5 mm (poloviční průměr vrtání)
(vzdálenost vřetene k bodu 0 na stupnici)

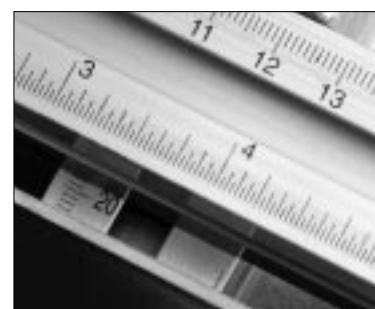
Sklopné dorazy nastavit na dané rozměry vpravo a vlevo podle stupnice – viz kapitola 3.3

Varování:

V oblasti vrtací hlavy nedávat dorazy, jinak by mohlo dojít k vážným poškozením např. vrtacího vřetene a převodovky.

Pozor:

Provést zkušební vrtání! Zkontrolovat rozměry!



5.1.2 Vrtání

Vložit obráběný díl, posunout proti lineárnímu dorazu a sklopným dorazům. Zapojit motor do motorové zásuvky a stlačit ruční páku vrtání až po doraz směrem dolů.

Nyní je možno nasadit např. závěs Hettich Intermat Top Exklusiv/miska T 23 ručně pomocí rychlomontáže.

Varování:

Během provozu stroje nesmíte mít ruce v pracovní oblasti vrtáků.



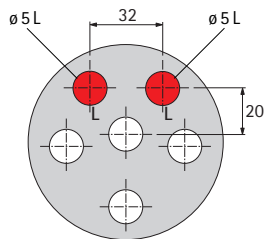
5.2 Zpracování montážních podložek Hettich

5.2.1 Příprava

Do dvou upínacích pouzder (nahore označeny černě) se upne vždy jeden vrták, průměr 5 mm, upnutý vlevo (šestihranný klíč s čepy SW 2,5). Ostatní upínací pouzdra se zavřou slepými zátkami, aby se závitová hlava nevytáčela a byla zajištěna účinná ochrana proti znečištění.

Nastavit doraz hloubky vrtání a zajistit rýhovanou maticí. Jedna otáčka odpovídá 1 mm. Je třeba provést vždy zkušební vrtání, aby se zjistila přesná hloubka vrtu - viz kapitola 3.1.

Šrouby na lineárním dorazu uvolnit šestihranným klíčem s čepy SW 6 a podle stupnice nastavit potřebnou vzdálenost od hran, příp. pokud je zabudován pevný doraz (příslušenství, č. artiklu 020 487), posunout ho proti příslušnému dorazovému čepu a znovu utáhnout.



Vzdálenost od hran podle stupnice = (viz kapitola 3.2)

Rozměr 37 (systém 32) + 20 mm

(vzdálenost vřetene k bodu 0 na stupnici)

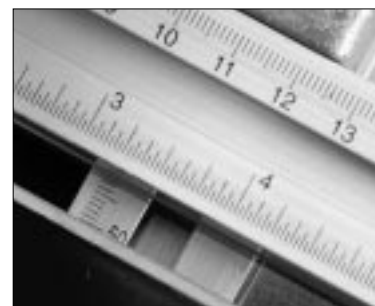
Sklopné dorazy nastavit na dané rozměry vpravo a vlevo podle stupnice - viz kapitola 3.3

Varování:

V oblasti vrtací hlavy nedávat dorazy, jinak by mohlo dojít k vážným poškozením např. vrtacího vřetene a převodovky.

Pozor:

Provést zkušební vrtání! Zkontrolovat rozměry!



5.2.2 Vrtání

Vložit obráběný díl, posunout proti lineárnímu dorazu a sklopným dorazům. Zapojit motor do motorové zásuvky a stlačit ruční páku vrtání až po doraz směrem dolů.

Nyní je možno ručně nasadit např. montážní podložku "Hettich Direkt Top".

Varování:

Během provozu stroje nesmíte mít ruce v pracovní oblasti vrtáků.



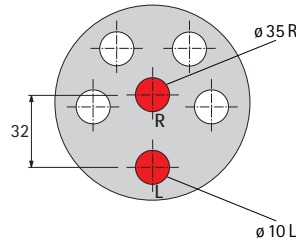
5.3 Zpracování spojovacího kování Hettich (např. VB 36)

5.3.1 Příprava

Do dvou upínacích pouzder (nahore označeny černě) se upne jeden vrták, průměr 20 mm, pravotočivý, a jeden vrták, průměr 10 mm, levotočivý (šestihránný klíč s čepy SW 2,5). Ostatní upínací pouzdra se zavřou slepými zátkami, aby se závitová hlava nevytáčela a byla zajištěna účinná ochrana proti znečištění.

Nastavit doraz hloubky vrtání a zajistit rýhovanou maticí. Jedna otáčka odpovídá 1 mm. Je třeba provést vždy zkušební vrtání, aby se zjistila přesná hloubka vrtu - viz kapitola 3.1.

Šrouby na lineárním dorazu uvolnit šestihránným klíčem s čepy SW 6 a podle stupnice nastavit potřebnou vzdálenost od hran, příp. pokud je zabudován pevný doraz (příslušenství, č. artiklu 020 487), posunout ho proti příslušnému dorazovému čepu a znovu utáhnout.



Vzdálenost od hran podle stupnice (např. pro VB 36) = (viz kapitola 3.2)

Rozměr 9,5

(vzdálenost vřeteně k bodu 0 na stupnici)

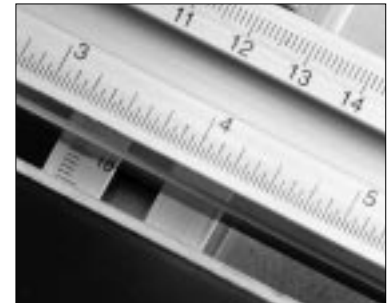
Sklopné dorazy nastavit na dané rozměry vpravo a vlevo podle stupnice - viz kapitola 3.3.

Varování:

V oblasti vrtací hlavy nedávat dorazy, jinak by mohlo dojít k vážným poškozením např. vrtacího vřeteně a převodovky.

Pozor:

Provést zkušební vrtání! Zkontrolovat rozměry!



5.3.2 Vrtání

Vložit obráběný díl, posunout proti lineárnímu dorazu a sklopným dorazům. Zapojit motor do motorové zásuvky a stlačit ruční páku vrtání až po doraz směrem dolů.

Nyní je možno ručně nasadit např. spojovací kování Hettich VB 36/19.

Varování:

Během provozu stroje nesmíte mít ruce v pracovní oblasti vrtáků.



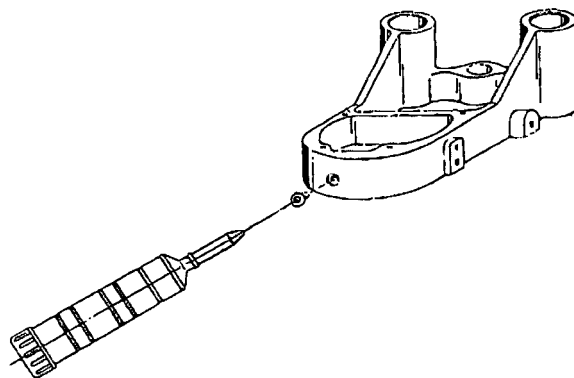
6.0 Péče a údržba

6.1 Vrtací hlava

Vrtací hlava musí být každých 80 až 100 provozních hodin promazána pomocí tlakových mazniček umístěných vpředu na převodovce příloženým převodkovým tukem (příslušenství, č. artiklu 020 489), 15 až 20 ml, viz explozivní výkres).

Vodící sloupky se musí pravidelně čistit od prachu. Vodící sloupky čistěte jen po delší době nečinnosti stroje a promažte je 2-3 kapkami strojového oleje.

Všechny stopky vrtáků se před nasazením upínacích pouzder jemně namažou, aby se umožnilo snadné nasazení a vyjmutí vrtáků. Vlastní stroj musí být pravidelně řádně vyčištěn.

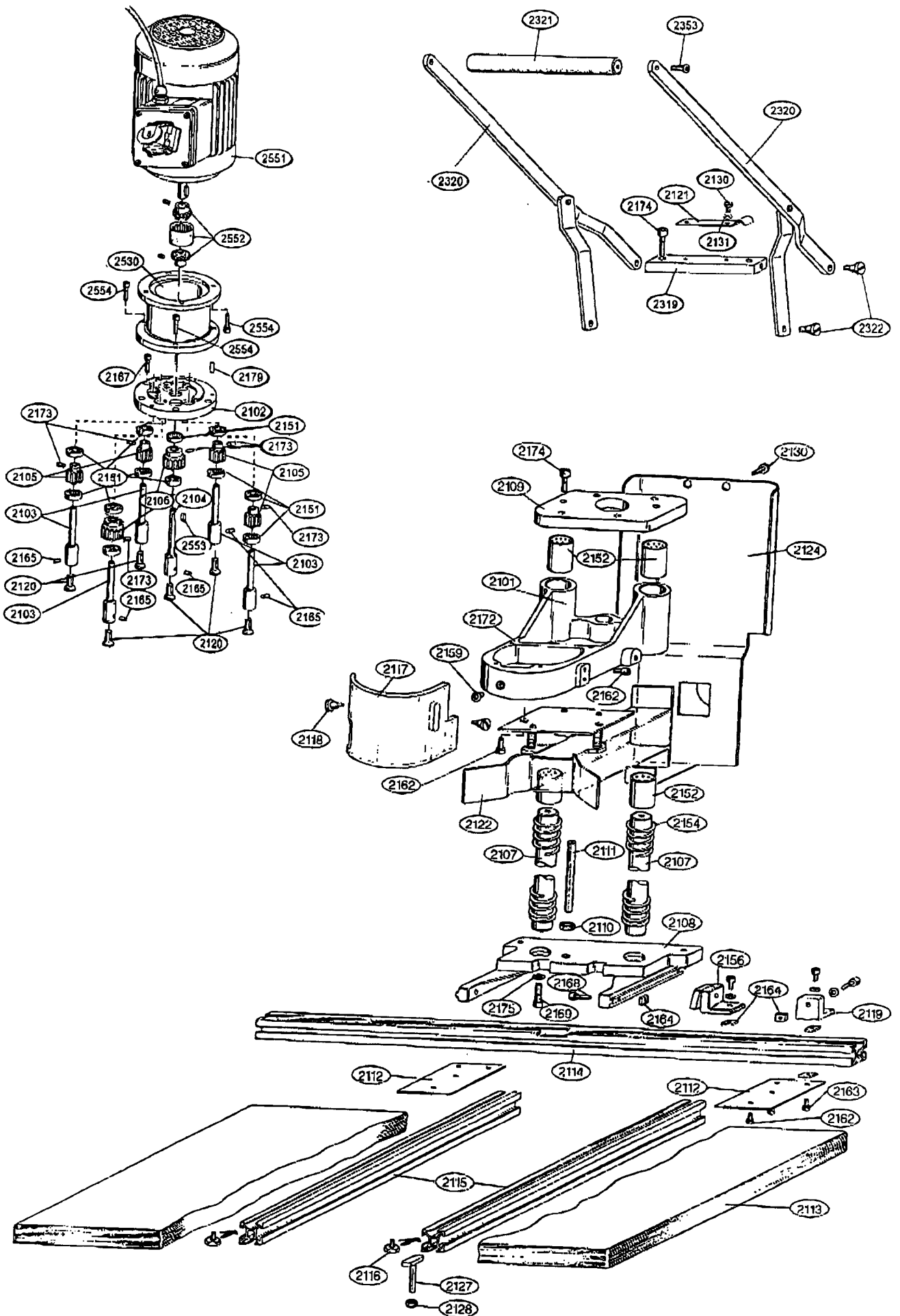


7.0 Seznam náhradních dílů pro BLUE MAX mini typ 2/6

7.1 Náhradní díly

2101	blok převodovky	2156	sklopný doraz kompletní
2102	víko převodovky	2159	maznička
2103	vedlejší vřeteno s upínacím pouzdem (5 kusů)	2162	šroub s válcovou hlavou GB 70 - M 6x10 (6 ks)
2104	hlavní vřeteno s upínacím pouzdem (1 kus)	2163	šroub s válcovou hlavou GB 70 - M 8x10 (4 ks)
2105	pastorek z = 21 (4kusy)	2164	čtyřhranná matka
2106	pastorek z = 32 (2 kusy)	2165	závitový kolík GB 80 M5x4 (6 ks)
2107	vodící sloup	2167	šroub s válcovou hlavou GB 70 - M 6x12 (4 ks)
2108	nožní deska	2168	šroub s válcovou hlavou GB 70 - M 8x20 (4 ks)
2109	spojka	2169	šroub s válcovou hlavou GB 70 - M 10x25 (2 ks)
2110	šestihhranná matka GB 6170 M 12x1 pozinkovaná	2172	těsnící kroužek
2111	doraz hloubky vrtání M 12x1	2173	závitový kolík SM 15/64x28x5 (8 ks) a SM 15/64x28x7 (4 ks)
2112	vodící plech	2174	šroub s válcovou hlavou GB 70 - M 10x35 (2ks)
2113	pracovní deska 400 mm x 800 mm	2175	pružinový kroužek GB 958 - A 10 ks (2 ks)
2114	lineární doraz 800 mm	2179	válcový kolík GB 119 - A D.4x16 (2 ks)
2115	profil nohy 465 mm	2319	lišta pro stojan ruční páky
2116	vodící šroub M 6x12	2320	stojan pro ruční páku zahnutý (použitelný vlevo/vpravo)
2117	ochranný štít	2321	držadlo
2118	šroub s plochou hlavou s drážkou a nástavcem	2322	šroub s plochou hlavou GB 70 M 8x6
2119	úhel pro lineární doraz kompletní	2353	dřevěný vrut s hlavou GB 922 - 6x25 (2 ks)
2120	slepá zátka upínací hlavy	2530	upnutí motoru
2121	uvolnění tahu pro typ 2/6	2551	motor kompletní se spínačem => je třeba znát tyto údaje: 1.) typ stroje typ 2/6 2.) sériové číslo 3.) volt, hertz, fáze, výkon v kW,
2122	odsávací trychtýř kompl. (bez připevnění)	2552	kompletní spojka BoWex
2124	krycí plech pro odsávání (bez připevnění)	2553	zalícované pero pro spojku GB 1096 - A 3x6
2127	T-drážkovaný šroub	2554	šroub s válcovou hlavou GB 70 - M 6x16 (8 ks)
2128	šestihhranná matka		
2130	závitový šroub GB 818 - M4x10 (3kusy)		
2131	těsnění GB 97. 1-4		
2151	drážkované kuličkové ložisko 180100 (12 ks)		
2152	pouzdra		
2154	tlačná pružina pro typ 2/6		

7.2 Jednotlivé díly



8.0 Technická data

8.1 Bezpečnostní zařízení

- 8.1.1 BLUE MAX mini typ 2/6 ve vybavena spínačem dolního napětí, který zabráňuje nečekanému rozběhu stroje po výpadku napětí. Kromě toho je motor chráněn termočlánky ve vinutí motoru před přetížením (pojistka přetížení).
- 8.1.2 Posuvný ochranný kotouč (bezpečný proti zlomení) chrání obsluhu před běžícími vrtáky. Současně skýtá ochranu před vylétávajícími třískami a ohraničuje odsávací prostor.

- 8.1.3 Zapojení pro odsávání slouží současně jako ochrana držadla ze zadní části stroje.
- 8.1.4 Bezpečnostní zařízení slouží pro vlastní bezpečnost a proto nesmí být v žádném případě přestavována nebo vypínána.
- 8.1.5 Další detaily o bezpečnosti během práce s BLUE MAX mini naleznete v kapitole "Obecné bezpečnostní pokyny" v návodu k obsluze.

8.2 Električka

Elektrické zapojení přístroje do elektrické sítě. Přístroj je vybaven spojovacím kabelem dlouhým cca 2 m a zástrčkou (konfigurace viz tabulka).

Při zapojení stroje žádejte pro vlastní bezpečnost pomoc elektrikáře. Údaje pro zapojení naleznete v identifikační tabulce u stroje.

Přehled o motoru BLUE MAX mini typ 2/6

Č. artiklu	Volt	Hertz	Fáze	Počet otáček	Výkon	Zapojení
020 261	110	60	1	3300 otáček	0,8 kw	bez zástrčky
020 262	230	60	1	3300 otáček	0,8 kw	bez zástrčky
020 263	230	60	3	3300 otáček	0,8 kw	bez zástrčky
020 264	230	50	1	2800 otáček	0,8 kw	obrysová úhlová zástrčka
020 482	230	60	1	3300 otáček	0,8 kw	obrysová úhlová zástrčka
020 265	230	50	3	2800 otáček	0,8 kw	zástrčka CEE 16 AH
020 483	230	60	3	3300 otáček	0,8 kw	zástrčka CEE 16 AH
020 266	230	50	1	2800 otáček	0,8 kw	se zástrčkou AUS/NZL
020 484	230	60	1	3300 otáček	0,8 kw	se zástrčkou AUS/NZL
020 690	400	50	3	2800 otáček	0,8 kw	zástrčka CEE 16 AH
020 267	400	60	3	3300 otáček	0,8 kw	zástrčka CEE 16 AH

Požadavky na elektrické napájení

Zapojení se smí provádět pouze k elektrickému zařízení, které odpovídá předpisům dané země. Bezpečnost tohoto přístroje je zaručena jen tehdy, je-li zapojeno na ochranný systém, který odpovídá předpisům. Je velmi důležité, aby se zkontroloval tento základní bezpečnostní požadavek a dostatečné zabezpečení zařízení.

Výrobce neodpovídá za škody, které byly způsobeny chybějícím nebo přerušeným ochranným vodičem. O jmenovitém připevnění a příslušném zabezpečení jsou uvedeny údaje v identifikační tabulce.

8.3 Hlukové emise

Zadaná hladina zvuku A na pracovišti obsluhy je energetický průměr měřených veličin z pěti měření, která se prováděla vždy přes jednu výrobní operaci.

BLUE MAX mini, ruční páka a motor typ 2/6: 85 dB (A)

Nástroje: 1 vrták ø 35 mm
2 vrtáky ø 10 mm

Hloubka vrtání: 13 mm

Obráběný díl. povrchově upravená třísková deska ø = 19 mm

8.4 Odsávání

Vrtací automaty jsou sériově vybaveny odsávacím zařízením.

Existuje povinnost zapojení na odsávací zařízení pomocí pružné hadice, která musí být nehořlavá. Vedení pro odsávání nepatří k objemu dodávek.

- průměr vnější (odsávací hrdlo) 50 mm
- objemový proud 141 m³/h
- statický podtlak při 20 m/s 1300 Pa